



DT /362-2/2018

Folwark, dn.29.01.2018r.

**Do wszystkich Wykonawców zainteresowanych  
ubieganiem się o udzielenie zamówienia**

**Dotyczy: przetargu nieograniczonego pn.: „Dostawy armatury wodociągowo-kanalizacyjnej do Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w Rawiczu sp. z o.o. w 2018 r.”**

Zamawiający, Zakład Wodociągów i Kanalizacji w Rawiczu sp. z o.o., działając na podstawie § 15 ust.4 Regulaminu wewnętrznego udzielania zamówień sektorowych w Zakładzie Wodociągów i Kanalizacji w Rawiczu sp. z o.o., stanowiącym załącznik nr 1 do Zarządzenia Nr 12/2016 Prezesa Zarządu ZWiK w Rawiczu sp. z o.o. z dnia 17.10.2016 r., przekazuje treść zapytań, które napłynęły na przedmiotowe postępowanie wraz z wyjaśnieniami:

**Treść pytania nr 1.**

W zadaniu I Zamawiający wymaga złożenia oferty na zasuw kołnierzone w zakresie średnic DN80-DN400 w ramach jednego producenta. Połączenia w jednym zadaniu takiego zakresu asortymentu z wymogiem złożenia przez jednego producenta uniemożliwia uczciwą konkurencję. Zwracamy się z prośbą o wyodrębnienie z tego pakietu zasuw DN400 – 1szt. oraz obudów teleskopowych do nich w celu do złożenia oferty zasuw polskiego producenta Z.P.A.P AKWA Gniezno, które spełniają wszystkie wymogi zawarte w Warunkach Technicznych dla zadania I.

**Odpowiedź nr 1:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy zawarte w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

**Treść pytania nr 2.**

W zadaniu I pkt. 2.1. Zamawiający wymaga złożenia oferty na nawiertki typu NWZ produkowane przez jednego producenta. „Wymagane monolityczne połączenia zasuw z uchwytem kłowym” produkowane jest wyłącznie przez firmę Jafar, w związku z tym nie ma równorzędnego traktowania pozostałych producentów. Dodatkowo taka zasuwę trzeba wyposażyć w opaski montażowe, które dostarczane oddzielnie trzeba kompletować przez zastosowaniem.

Innym praktyczniejszym rozwiązaniem jest gotowa Nawiertka NWZ wyposażona od razu w opaskę ze stali kwasoodpornej – armatura kompletna gotowa do użycia.

Zwracamy się z prośbą o dopuszczenie w tym zadaniu zastosowani nawiertek NWZ i producenta AKWA, w których zasuwą połączona jest na stałe z siodłem z opaską, ale nie w budowie monolitycznej.

Prośbę swą potwierdzamy referencjami wodociągów w WIK Łódź, które od wielu lat stosują nasze nawiertki i eksploatują je bezawaryjnie.



**Odpowiedź nr 2:**

Zamawiający wykreśla w SIWZ w Zadaniu I pkt. 2.2 zapis: **Nawiertki typu NWZ na rury PE, PVC:**

- *Średnica:* Dz 63-315 mm,
- *Ciśnienie* - 1,6 MPa,
- *Korpus, pokrywa, obejma:* wykonane z żeliwa sferoidalnego GGG40 lub GGG50 zgodnie z obowiązującymi normami. Obejma wyłożona gumą od wewnątrz na całej powierzchni stykowej z rurą,
- *Korpus zasowy* połączony z pokrywą zasowy za pomocą śrub – wpuszczanych w pokrywę zasowy i zabezpieczonych masą zalewową,
- *Klasa żeliwa* oznakowana na korpusie w postaci odlewu.
- *Klin* - wykonany z żeliwa sferoidalnego całkowicie pokryty gumą EPDM. Dopuszczenie do kontaktu z wodą – Atest higieniczny PZH Warszawa
- *Wrzeciono* - wykonane z ze stali nierdzewnej 1.4021 (lub równoważne) z walcowanym, polerowanym gwintem.
- Wszystkie elementy zasowy muszą mieć gładkie powierzchnie i być pozbawione zadziorów i ubytków.

- *Zabezpieczenie antykorozyjne:*

Wszystkie elementy żeliwne zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz zasowy zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych. Grubość powłoki epoksydowej nie mniej niż 250 mikronów. Zabezpieczenie antykorozyjne zgodnie z normą DIN 30677.

Powłoka antykorozyjna musi przejść pozytywnie badania grubości powłoki i odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5 Nm).

**Zamawiający dokonuje w SIWZ w Zadaniu I pkt. 2.1 modyfikacji zapisu z:**

Nawiertki typu NWZ na rury AC, żeliwo, stal, PVC:

- *Średnica:* gwint wewnętrzny DN 2” / króciec kłowy na rurę żel, stal, AC DN80-300
- *Ciśnienie* - 1,6 MPa,
- *Korpus, pokrywa, uchwyt kłowy:* wykonane z żeliwa sferoidalnego GGG40 lub GGG50 zgodnie z obowiązującymi normami. Wymagane monolityczne połączenie zasowy z uchwytem kłowym,
- *Korpus zasowy* połączony z pokrywą zasowy za pomocą śrub – wpuszczanych w pokrywę zasowy i zabezpieczonych masą zalewową,
- *Klasa żeliwa* oznakowana na korpusie w postaci odlewu,
- *Klin* - wykonany z żeliwa sferoidalnego całkowicie pokryty gumą EPDM. Dopuszczenie do kontaktu z wodą – Atest higieniczny PZH Warszawa,
- *Wrzeciono* - wykonane z ze stali nierdzewnej 1.4021 (lub równoważne) z walcowanym, polerowanym gwintem,
- *Kiel* bez wycięć zapobiegający wypadaniu opaski przy montażu,
- Wszystkie elementy zasowy muszą mieć gładkie powierzchnie i być pozbawione zadziorów i ubytków,
- *Uszczelnienie:*

Przejsie wrzeciona przez pokrywę O-ringowe (min 2); wymienne uszczelnienie trzpienia pod ciśnieniem.



*- Zabezpieczenie antykorozyjne:*

Wszystkie elementy żeliwne zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz zasuw zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych. Grubość powłoki epoksydowej nie mniej niż 250 mikronów.

Zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z normą DIN 30677.

Powłoka antykorozyjna musi przejść pozytywnie badania grubości powłoki i odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5 Nm).

**na:**

Nawiertki typu NWZ na rury AC, żeliwo, stal, PVC wyposażone w opaskę montażową przeznaczoną (fabrycznie) do króćców połączeniowych kłowych lub równoważnych

- *Średnica:* gwint wewnętrzny DN 2" / króciec kłowy na rurę żel, stal, AC DN80-300

- *Ciśnienie* - 1,6 MPa,

- *Korpus, pokrywa, uchwyt kłowy:* wykonane z żeliwa sferoidalnego GGG40 lub GGG50 zgodnie z obowiązującymi normami.

- *Korpus zasuw* połączony z pokrywą zasuw za pomocą śrub – wpuszczanych w pokrywę zasuw i zabezpieczonych masą zalewową,

- *Klasa żeliwa* oznakowana na korpusie w postaci odlewu,

- *Klin* - wykonany z żeliwa sferoidalnego całkowicie pokryty gumą EPDM. Dopuszczenie do kontaktu z wodą – Atest higieniczny PZH Warszawa,

- *Wrzeciono* - wykonane z ze stali nierdzewnej 1.4021 (lub równoważne) z walcowanym, polerowanym gwintem,

- *Kieł* bez wycięć zapobiegający wypadaniu opaski przy montażu,

- Wszystkie elementy zasuw muszą mieć gładkie powierzchnie i być pozbawione zadziorów i ubytków,

- *Uszczelnienie:*

Przejsie wrzeciona przez pokrywę O-ringowe (min 2); wymienne uszczelnienie trzpienia pod ciśnieniem.

*- Zabezpieczenie antykorozyjne:*

Wszystkie elementy żeliwne zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz zasuw zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych. Grubość powłoki epoksydowej nie mniej niż 250 mikronów.

Zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z normą DIN 30677.

Powłoka antykorozyjna musi przejść pozytywnie badania grubości powłoki i odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5 Nm).

**Zamawiający dokona w tym zakresie modyfikacji siwz.**

**Treść pytania nr 3.**

W zadaniu I pkt. 3.1, 3.2, 3.3 Zamawiający wymaga wykonanie elementów hydrantów z żeliwa sferoidalnego GGG40.

Zgodnie z obowiązującą normą PN-EN1563 określone są gatunki żeliwa sferoidalnego stosowane do produkcji armatury wodociągowej. Jednym z nich może być wskazany w Państwa opisie EN-GJS-



400-15 (GGG40) lub GJS-500-7 (GGG50). Określenie tylko jednego gatunku żeliwa jest naruszeniem zapisów norm.

Zwracamy się z prośbą o zmianę zapisów i dopuszczenie hydrantów wykonanych z żeliwa GJS-500-7 (GGG50) – podobnie jak wymagacie Państwo takiego gatunku żeliwa dla zasuw kołnierzowych.

**Odpowiedź nr 3:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy zawarte w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

**Treść pytania nr 4.**

W zadaniu I pkt 3.1 Zamawiający wymaga hydrantów podziemnych dostosowanych do pracy przy ciśnieniu PN16

Czy Zamawiający zaakceptuje hydranty podziemne PN10 testowane w procesie produkcji ciśnieniem 17bar zgodnie z normą PN-EN 1074-6 i PN-EN 14339.

**Odpowiedź nr 4:**

Zamawiający podtrzymuje zapisy zawarte w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

**Treść pytania nr 5.**

W zadaniu I pkt6- kształtki wodociągowe żeliwne (...) Zamawiający wymaga wykonania ich z żeliwa sferoidalnego, a jednocześnie kołnierze tych kształtek mają być „wykonane ze stali ocynkowanej”.

Prosimy o dokładne sprecyzowanie wykonania tych kształtek.

**Odpowiedź nr 5:**

Zamawiający wykreśla w SIWZ w Zadaniu I pkt 6 zapis: (...) kołnierze wykonane ze stali ocynkowanej.

**Zamawiający dokona w tym zakresie modyfikacji siwz.**

**Treść pytania nr 6**

Zadanie nr 1 – Dostawa armatury żeliwnej (hydranty, zasuw, nawiertki, kształtki, łączniki)

W postanowieniach wspólnych dotyczących dla wszystkich zadań jest zapis: „skrzynki, obudowy od jednego producenta...” Proszę o zmianę i dopuszczenie drugiego, innego producenta niż obudowy na pozycjach 38-40.

**Odpowiedź nr 6**

Zamawiający podtrzymuje zapisy zawarte w specyfikacji istotnych warunków zamówienia.

**Treść pytania nr 7**

W związku z przystąpieniem naszej firmy do przetargu pn. „Dostawa armatury wodociągowo-kanalizacyjnej do Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w Rawiczu sp. z o.o. w 2018 roku” nr sprawy: „DT/362-2/2018, proszę o wyjaśnienie zapisu w SIWZ punkt III Opis przedmiotu zamówienia – p.5-łączniki rurowo-kołnierzowe: w specyfikacji widnieje opis wymagań technicznych osobno dla



Zakład Wodociągów i Kanalizacji w Rawiczu sp. z o.o.  
63-900 Rawicz, Folwark ul. Półwiejska 20

łączników na rury twarde oraz osobno na rury tworzywowe (PE i PVC). W formularzu cenowym dla zadania nr 1 w poz. 41-48 nie jest podane, które z powyższych wykonań należy wycenić. Łączniki te różnią się wykonaniem i również ceną u większości producentów. Proszę o podanie na jakie rury dokładnie należy wycenić łączniki w pozycjach od 41 do 48.

#### **Odpowiedź nr 7**

Zamawiający wykreśla w SIWZ w Zadaniu I pkt 5 zapis: (...) Łączniki uniwersalne do łączenia rur PE, PVC: Korpus i kołnierz – żeliwo sferoidalne GGG40 lub GGG50 zgodnie z obowiązującymi normami. Śruby i nakrętki – stal ocynkowana. Pierścień uszczelniający – EPDM.  
Pierścień dociskowy – mosiądz.

**Zamawiający dokona w tym zakresie modyfikacji siwz.**

Zamawiający doprecyzowuje zapisy w SIWZ w Zadaniu I pkt 1.2 (...) – średnica – Gwint wewnętrzny DN 32, 40, 50, Gwint zewnętrzny – DN 2”.

**Zamawiający dokona w tym zakresie modyfikacji siwz.**

Przedmiotowe wyjaśnienia są wiążące. Zmodyfikowane w/w załączniki umieszczono na str. intrnet.:  
<http://bip.zwikrawicz.pl/>

**PREZES ZARZĄDU**  
  
Grzegorz Matusiak