Nr sprawy DT.2620.5.2022

SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

w postępowaniu
prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie Regulaminu wewnętrznego udzielania zamówień sektorowych w Zakładzie Wodociągów i Kanalizacji w Rawiczu sp. z o.o.

na:

„ Dostawy armatury wodociągowo – kanalizacyjnej do ZWiK w Rawiczu sp. z o.o. w 2022 r.''

Zamawiający: Zakład Wodociągów i Kanalizacji w Rawiczu sp. z o.o.
Folwark, ul. Półwiejska nr 20
63-900 Rawicz

I. Nazwa (firma) oraz adres Zamawiającego

1. **Zakład Wodociągów i Kanalizacji w Rawiczu**
   sp. z o.o.
   Adres: Folwark, ul. Półwiejska nr 20, 63-900 Rawicz
   tel. 65-546-10-59 , fax 65-546-70-04
   e-mail: sekretariat@zwikrawicz.pl
   strona internetowa: www.bip.zwikrawicz.pl
   NIP – 699-195-85-51 REGON – 365551409
2. Dni i godziny pracy Zamawiającego: od poniedziałku do piątku od 7^{00} - 15^{00}

II. Tryb udzielenia zamówienia

Zamawiający udzieli zamówienia sektorowego w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie Regulaminu wewnętrznego udzielania zamówień sektorowych w Zakładzie Wodociągów i Kanalizacji w Rawiczu sp. z o.o., zwanego dalej Regulaminem stanowiącym załącznik nr 1 do Zarządzenia Nr 2/2021 Prezesa Zarządu ZWiK w Rawiczu sp. z o.o. z dnia 20.01.2021 r.

III. Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia są sukcesywne dostawy armatury wodociągowo-kanalizacyjnej w ilościach i asortymencie wymienionych w Formularzu cenowym stanowiącym załącznik nr 4 do swz.

1. Cena oferty winna zawierać koszty transportu armatury do ZWiK w Rawiczu sp. z o.o., Folwark ul. Półwiejska 20.
2. Ilości zamawianych materiałów podane są w sposób szacunkowy. Zamawiający zastrzega sobie prawo dokonania zamówienia w zmniejszonych ilościach, całkowitej rezygnacji z dokonania zamówienia niektórych artykułów bądź zwiększenia ilości niektórych dostaw, zmiany ilościowej asortymentu w poszczególnych pozycjach w ramach wartości umowy; w przypadkach szczególnych potrzeb Zamawiającego, w ramach wartości umowy, Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany asortymentu i wyboru armatury spoza elementów określonych w Formularzu cenowym stanowiącym załącznik nr 1 do 20% wartości przedmiotu umowy. Wykonawca jest zobowiązany dostarczyć zamawianą armaturę wg cen obowiązujących u Wykonawcy w danym okresie rozliczeniowym nie wyższych niż Sekocenbud - w zakresie cen materiałów.
3. Szczegółowy zakres każdorazowej dostawy obejmujący przedmiot oraz ilość dostawy zostanie określony przez Zamawiającego w pisemnym zleceniu.
4. Realizacja dostaw armatury wodociągowo-kanalizacyjnej następować będzie w terminie maksymalnie 72 godzin, licząc od daty przyjęcia pisemnego zamówienia, chyba, że Zamawiający wskaże w poleceniu termin wcześniejszy.
5. Asortyment będący przedmiotem zamówienia musi być wolny od jakiegokolwiek prawa lub roszczeń osób trzecich.
6. Przedmiot dostawy musi być fabrycznie nowy, I gatunku, musi posiadać odpowiednie atesty, certyfikaty, aprobaty techniczne i deklaracje zgodności, zgodnie z aktualnie obowiązującymi normami w zakresie armatury wodociągowo-kanalizacyjnej.
7. Wykonawca jest zobowiązany do załączenia kart katalogowych oferowanej armatury.
8. W przypadku, gdy Wykonawca załącza karty katalogowe na wyroby, których sam nie produkuje, to karty te muszą być kartami producenta i muszą być poświadczone za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.
9. Wymagane 2 lata gwarancji (liczonej od daty sprzedaży) na armaturę wodociągowo-kanalizacyjną.
10. Zasuwy kołnierzowe i gwintowane w ramach jednego producenta (DN32-DN400) (Formularz cenowy poz. 1-9, poz.20-22).
11. Nawiertki samonawiercające w ramach jednego producenta (Formularz cenowy –poz. 28-32).
12. Skrzynki, obudowy – tego samego producenta co armatura (odpowiednio do zasuw, nawiertek, hydrantów Formularz cenowy poz. 10-19, poz. 47, poz.48-49, poz. 50).
13. Opaski do nawiercania w ramach jednego producenta (Formularz cenowy poz. 33-46).
14. Króćce, kolana, trójniki i kształtki w ramach jednego producenta (Formularz cenowy poz. 60-104).
15. Łączniki w ramach jednego producenta (Formularz cenowy poz. 51-59).

Charakterystyka i parametry armatury objętej zamówieniem:

Dostawa armatury żeliwnej (zasuwy, nawiertki, hydranty, kształtki, łączniki).

1. Zasuwy kołnierzowe dla wody pitnej - miękkouszczelnione, klinowe z gładkim i pełnym przelotem od Ø 80 do Ø 400 z żeliwa sferoidalnego, zasuwy miękkouszczelnione obustronnie gwintowane:

1.1. Zasuwy kołnierzowe dla wody pitnej - miękkouszczelnione, klinowe z gładkim i pełnym przelotem od Ø 80 do Ø 400 z żeliwa sferoidalnego:

- *Wymiary kołnierzy* i ich odwiercenie na ciśnienie PN 10 zgodnie z obowiązującymi normami,
- *Długość zabudowy* dla szeregu F4, F5 - Zgodna z obowiązującymi normami,

- *Zakres średnic:* (DN32-DN400) w ramach jednego producenta. Wnętrze kadłuba zasuwy ma mieć prosty przepływ bez przewężeń i gniazda w miejscu zamknięcia. Równoprzelotowa średnica otworu ma być równa średnicy nominalnej,
- *Ciśnienie* - 1,0 MPa,
- *Korpus, pokrywa i klin* wykonane z żeliwa sferoidalnego GGG40lub GGG50 zgodnie z obowiązującymi normami. Otwory śrub montażowych w kołnierzach muszą być wykonane w równej odległości od osi otworu przelotowego medium,
- *Korpus* zasuwy połączony z pokrywą zasuwy za pomocą śrub – wpuszczanych w pokrywę zasuwy i zabezpieczonych masą zalewową,
- *Klasa żeliwa* oznakowana na korpusie w postaci odlewu,
- *Klin* - całkowicie pokryty gumą. Powleczenie klina (guma EPDM lub NBR) dopuszczone do kontaktu z wodą pitną – atest higieniczny PZH Warszawa,
- *Wrzeciono* - wykonane z ze stali nierdzewnej z zawartością 13% chromu z walcowanym gwintem, a nakrętka wrzeciona z mosiądzu,
- *Nakrętka* – wrzeciona/trzpienia – materiał mosiądz,
- Wszystkie elementy zasuwy muszą mieć gładkie powierzchnie i być pozbawione zadziorów i ubytków.

Zasuwy kołnierzowe i gwintowane – prowadzenie klina w korpusie przez wkładki ślizgowe.
- *Uszczelnienia:*

Uszczelnienie trzpienia o-ringowe (min 4), strefa o-ringowa odseparowana od medium; możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem tylko przy pełnym otwarciu zasuwy, bez konieczności demontażu pokrywy; Nakrętka trzpienia całkowicie zamontowana w korpusie pokrywy i zabezpieczona uszczelką czyszcząca przed kontaktem z ziemią. Nakrętka trzpienia zabezpieczona przed wykręceniem.
- *Zabezpieczenie antykorozyjne:*

Wszystkie elementy żeliwne zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz zasuwy zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych. Grubość powłoki epoksydowej nie mniej niż 250 mikronów. Zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z normą DIN 30677. Powłoka antykorozyjna musi przejść pozytywnie badania grubości powłoki i odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5Nm).

1.2. Zasuwy miękkouszczelnione obustronnie gwintowane:
- *Średnica* - Gwint wewnętrzny DN 32, 40, 50", gwint zewnętrzny DN 2", wnętrze kadłuba zasuwy ma mieć prosty przepływ bez przewężeń i gniazda w miejscu zamknięcia. Równoprzelotowa średnica otworu ma być równa średnicy nominalnej.
- *Ciśnienie* - 1,6 MPa,
- *Korpus, pokrywa* wykonane z żeliwa sferoidalnego GGG40 lub GGG50 zgodnie z obowiązującymi normami,
- *Korpus zasuwy* połączony z pokrywą zasuwy za pomocą śrub – wpuszczanych w pokrywę zasuwy i zabezpieczonych masą zalewową,
- *Klasa żeliwa* oznakowana na korpusie w postaci odlewu,
- *Klin* - wykonany z żeliwa sferoidalnego lub mosiężny całkowicie pokryty gumą EPDM. Dopuszczenie do kontaktu z wodą – Atest higieniczny PZH Warszawa,
- *Wrzeciono* - wykonane z ze stali nierdzewnej 1.4021 (lub równoważne) z walcowanym, polerowanym gwintem,
- Wszystkie elementy zasuwy muszą mieć gładkie powierzchnie i być pozbawione zadziorów i ubytków.

Zasuwy kołnierzowe i gwintowane – prowadzenie klina w korpusie przez wkładki ślizgowe.
- *Uszczelnienia:*

Przejście wrzeciona przez pokrywę O-ringowe (min 2); wymienne uszczelnienie trzpienia pod ciśnieniem.
- *Zabezpieczenie antykorozyjne*:

Wszystkie elementy żeliwne zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz zasuwy zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych. Grubość powłoki epoksydowej nie mniej niż 250 mikronów. Zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z normą DIN 30677, Powłoka antykorozyjna musi przejść pozytywnie badania grubości powłoki i odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5 Nm).

Wykonawca dołączy następujące dokumenty:
- **Karta katalogowa producenta**
- **Atest PZH**
- **Deklaracja zgodności lub certyfikaty.**

2 Nawiertki samonawiercające do rur PE i PVC:

2.1. Nawiertki samonawiercające do rur PE i PVC:
- *Średnica*: DN 90 - 160
- *Korpus* z żeliwa sferoidalnego GGG40,
- *Śruby i nakrętki:* stal nierdzewna,
- *Średnica nawiercania:* 38 mm (dla wszystkich średnic nawiercanych rur jednakowa),
- *Nóż:* ze stali nierdzewnej,

- Funkcja zaworu odcinającego umożliwiającego wielokrotne szczelne zamknięcie: uszczelka noża EPDM oraz mosiężny pierścień w korpusie nawiertki(zamknięcie przepływu następują na zasadzie doszczelnienia gumowego o-ringu do mosiężnego pierścienia),
- Uszczelnienia:
Uszczelnienie o-ringowe zabezpieczone przed kontaktem z gruntem za pomocą uszczelki z elastomeru
- Głowica: zabezpieczona przed wykręceniem,
- Obejma: wyłożona gumą na całej powierzchni.
- *Ciśnienie* - 1,6MPa
- Zabezpieczenie antykorozyjne:
Wszystkie elementy żeliwne obejmy zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych. Grubość powłoki epoksydowej nie mniej niż 250 mikronów.
Zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z normą DIN 30677.
Wykonawca dołączy następujące dokumenty:

- **Karta katalogowa producenta**
- **Atest PZH**
- **Deklaracja zgodności lub certyfikaty.**

3. Hydranty podziemne, hydranty nadziemne z podwójnym zamknięciem, hydranty nadziemne z podwójnym zamknięciem zabezpieczone przed złamaniem.

3.1. Hydranty podziemne.
Wykonanie:
- Głębokość przykrycia: 1250 mm, 1500 mm.
Wymiary kołnierza do posadowienia na kolanie stopowym zgodne z obowiązującymi normami. Dodatkowe zamknięcie w postaci kulowego zaworu zwrotnego
- Materiał:
Korpus hydrantu: Korpus górny, korpus dolny, kolumna (monilityczna), gniazdo kłowe, pokrywa , kaptur trzpienia do klucza – żeliwo sferoidalne GGG40
- Zespół uruchamiający:
Trzpień – wrzeciono monolityczne z walcowanym gwintem trapezowym symetrycznym
Grzyb uszczelniający – z żeliwa sferoidalnego całkowicie pokryty gumą EPDM.
- Zamknięcie:
Grzyb współpracujący z tuleją mosiężną umieszczoną w korpusie dolnym (nie dopuszcza się uszczelnienia hydrantu na zasadzie styku grzyba bezpośrednio z żeliwem)
- Ciśnienie
Hydranty dostosowane do pracy przy ciśnieniu 1,6 Mpa. Klasa szczelności A z PN-92/M „ Armatura przemysłowa. Ogólne badania i wymagania". Inne połączenia za pomocą gumy EPDM.
- Uszczelnienie:
Uszczelnienie wrzeciona o-ringowe z gumy EPDM
- Zabezpieczenie antykorozyjne:
Wszystkie odkryte elementy hydrantu zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych. Grubość powłoki epoksydowej nie mniej niż 250 mikronów. Zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z normą DIN 30677
Powłoka antykorozyjna musi przejść pozytywnie badania grubości powłoki i odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5Nm).
- Odwodnienie
Odwadniacz i osłona z polipropylenu samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu.

3.2. Hydranty nadziemne z podwójnym zamknięciem
- Wykonanie:
Głębokość przykrycia: 1250mm, 1500mm,
Korpus dolny - żeliwo sferoidalne GGG40
Wymiary kołnierza do posadowienia na kolanie stopowym zgodne z obowiązującymi normami,
Dodatkowe zamknięcie w postaci kulowego zaworu zwrotnego,
Kolumna hydrantu - żeliwo sferoidalne GGG40,
Głowica - żeliwo sferoidalne GGG40,
Pokrywy nasad - żeliwo sferoidalne GGG40 z zabezpieczeniem –linka stalowa,
Nasada – stop aluminium – na wąż strażacki DN 75,
- Zespół uruchamiający:
Trzpień – wrzeciono monolityczne z walcowanym gwintem trapezowym symetrycznym, ze stali nierdzewnej z zawartością 13% chrom; Grzyb uszczelniający – z żeliwa sferoidalnego całkowicie pokryty gumą EPDM;
- Zamknięcie:

Grzyb współpracujący z tuleją mosiężną napawaną lub wkręcaną w korpus dolny (nie dopuszcza się uszczelnienia hydrantu na zasadzie styku grzyba bezpośrednio z żeliwem),
- *Ciśnienie*
Hydranty dostosowane do pracy przy ciśnieniu 1,6 MPa. Klasa szczelności A z PN-92/M „ Armatura przemysłowa. Ogólne badania i wymagania", inne połączenia za pomocą gumy EPDM,
- *Uszczelnienia*
Uszczelnienie wrzeciona o-ringowe z gumy EPDM,
- *Zabezpieczenie antykorozyjne*
Wszystkie odkryte elementy żeliwne hydrantu zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych.
Grubość powłoki epoksydowej nie mniej niż 250 mikronów. Kolumna hydrantu pokryta zewnątrz i wewnątrz farbą epoksydową.
Wszystkie elementy zewnętrzne pokryte powłoką odporną na promienie UV.
Zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z normą DIN 30677
Powłoka antykorozyjna musi przejść pozytywnie badania grubości powłoki i odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5 Nm).
- *Odwodnienie*
Odwadniacz i osłona z polipropylenu samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu.

3.3. Hydranty nadziemne z podwójnym zamknięciem zabezpieczone przed złamaniem:
- *Wykonanie:*
Głębokość przykrycia: 1250mm, 1500mm,
Korpus dolny - żeliwo sferoidalne GGG40
Wymiary kołnierza do posadowienia na kolanie stopowym zgodne z obowiązującymi normami,
Dodatkowe zamknięcie w postaci kulowego zaworu zwrotnego,
Kolumna (część pod strefą łamania) - żeliwo sferoidalne GGG40,
Korpus górny (część hydrantu nad strefą łamania) w wykonaniu monolitycznym z żeliwa sferoidalnego GGG40 lub ze stali nierdzewnej AISI 304 (połączenie głowicy górnego ze strefą łamania),
Głowica - żeliwo sferoidalne GGG40,
Pokrywy nasad - żeliwo sferoidalne GGG40 z zabezpieczeniem –linka stalowa,
Nasada – stop aluminium – na wąż strażacki DN 75,
- *Zespół uruchamiający:*
Trzpień – wrzeciono monolityczne z walcowanym gwintem trapezowym symetrycznym, ze stali nierdzewnej z zwartością 13% chrom; Grzyb uszczelniający – z żeliwa sferoidalnego całkowicie pokryty gumą EPDM;
- *Zamknięcie:*
Grzyb współpracujący z tuleją mosiężną napawaną lub wkręcaną w korpus dolny (nie dopuszcza się uszczelnienia hydrantu na zasadzie styku grzyba bezpośrednio z żeliwem),
- *Ciśnienie*
Hydranty dostosowane do pracy przy ciśnieniu 1,6 MPa. Klasa szczelności A z PN-92/M „ Armatura przemysłowa. Ogólne badania i wymagania", inne połączenia za pomocą gumy EPDM,
- *Uszczelnienia*
Uszczelnienie wrzeciona o-ringowe z gumy EPDM,
- *Zabezpieczenie antykorozyjne*
Wszystkie odkryte elementy żeliwne hydrantu zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych.
Grubość powłoki epoksydowej nie mniej niż 250 mikronów. Kolumna hydrantu pokryta zewnątrz i wewnątrz farbą epoksydową.
Wszystkie elementy zewnętrzne pokryte powłoką odporną na promienie UV.
Zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z normą DIN 30677
Powłoka antykorozyjna musi przejść pozytywnie badania grubości powłoki i odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5 Nm).
- *Odwodnienie*
Odwadniacz i osłona z polipropylenu samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu.

Wykonawca dołączy następujące dokumenty:
- **Karta katalogowa producenta**
- **Atest PZH**
- **Deklaracja zgodności lub certyfikaty**
- **Certyfikat CNBOP**

3.4. Hydranty nadziemne z podwójnym zamknięciem zabezpieczone przed złamaniem- kolumna ze stali nierdzewnej :
- *Wykonanie:*
Głębokość przykrycia: 1250mm, 1500mm,
Korpus dolny - żeliwo sferoidalne GGG40
Wymiary kołnierza do posadowienia na kolanie stopowym zgodne z obowiązującymi normami,
Dodatkowe zamknięcie w postaci kulowego zaworu zwrotnego,

Kolumna (część pod strefą łamania) – stal nierdzewna AISI 304,
Korpus górny (część hydrantu nad strefą łamania) - stal nierdzewna AISI 304,
Głowica - żeliwo sferoidalne GGG40,
Pokrywy nasad - żeliwo sferoidalne GGG40 z zabezpieczeniem –linka stalowa,
Nasada – stop aluminium – na wąż strażacki DN 75,
- *Zespół uruchamiający:*
Trzpień – wrzeciono monolityczne z walcowanym gwintem trapezowym symetrycznym, ze stali nierdzewnej z zawartością 13% chrom; Grzyb uszczelniający – z żeliwa sferoidalnego całkowicie pokryty gumą EPDM;
- *Zamknięcie:*
Grzyb współpracujący z tuleją mosiężną napawaną lub wkręcaną w korpus dolny (nie dopuszcza się uszczelnienia hydrantu na zasadzie styku grzyba bezpośrednio z żeliwem),
- *Ciśnienie*
Hydranty dostosowane do pracy przy ciśnieniu 1,6 MPa. Klasa szczelności A z PN-92/M „ Armatura przemysłowa. Ogólne badania i wymagania", inne połączenia za pomocą gumy EPDM,
- *Uszczelnienia*
Uszczelnienie wrzeciona o-ringowe z gumy EPDM,
- *Zabezpieczenie antykorozyjne*
Wszystkie odkryte elementy żeliwne hydrantu zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych.
- *Odwodnienie*
Odwadniacz i osłona z polipropylenu samoczynne całkowite odwodnienie z chwilą pełnego odcięcia przepływu.

Wykonawca dołączy następujące dokumenty:
- **Karta katalogowa producenta**
- **Atest PZH**
- **Deklaracja zgodności lub certyfikaty**

Certyfikat CNBOP

4. Skrzynki do zasuw i hydrantów, obudowy teleskopowe:

4.1. Skrzynki do hydrantów:

- korpus skrzynki wykonany z PEHD
- pokrywa-żeliwo szare
- pokrycie farbą bitumiczną czarną,
- średnica pokrywy min. 341/236 mm,
- wysokość min. 300 mm,
- na pokrywie skrzynki oznakowanie w postaci odlewu literką H lub napis HYDRANT
- w pokrywie ucho do zaczepienia haka.

4.2. Skrzynki do zasuw:
- korpus skrzynki wykonany z PEHD,
- pokrywa skrzynki-żeliwo szare
- średnica pokrywy min. 155 mm,
- wysokość skrzynki min. 260 mm,
- na pokrywie skrzynki oznakowanie w postaci odlewu literką W
- w pokrywie ucho do zaczepienia haka.

4.3. Skrzynki do przyłączy:
- korpus skrzynki wykonany z PEHD,
- pokrywa skrzynki-żeliwo szare
- średnica pokrywy min. 118 mm,
- wysokość skrzynki min. 246 mm
- na pokrywie skrzynki oznakowanie w postaci odlewu literką W
- w pokrywie ucho do zaczepienia haka.

4.4. Obudowy teleskopowe:
- Kaptur, sprzęgło – żeliwo sferoidalne GGG40 lub GGG50
- Wrzeciono – profil stalowy lub pręt kwadratowy stalowy
- Rura osłonowa wykonana z PE
- Obudowy tego samego producenta co zasuwy.

Wykonawca dołączy następujące dokumenty:

- **Karta katalogowa producenta**
- **Atest PZH**
- **Deklaracja zgodności lub certyfikaty.**

5. Łączniki rurowo – kołnierzowe:

- Materiał:
Łączniki uniwersalne do łączenia rur stalowych, żeliwnych i azbestowo-cementowych:
Korpus i kołnierz – żeliwo sferoidalne GGG40 lub GGG50 zgodnie z obowiązującymi normami.
Śruby i nakrętki – stal ocynkowana,
Pierścień uszczelniający – EPDM,
- Ciśnienie - PN16,
-Zabezpieczenie antykorozyjne:
Łączniki zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych. Grubość powłoki epoksydowej nie mniej niż 250 mikronów. Zabezpieczenie antykorozyjne zgodne z normą DIN 30677. Powłoka antykorozyjna musi przejść pozytywnie badania grubości powłoki i odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5 Nm).
- Informacje uzupełniające:
Oznakowane na łącznikach - rodzaj materiału i średnica
Dopuszcza się łączniki o większych zakresach połączeń jednakże, muszą one obejmować zakresy określone w specyfikacji.
Wymagany min. Zakres zgodny z zapisem w tabeli „Formularz cenowy"

Wykonawca dołączy następujące dokumenty:
- **Karta katalogowa producenta**
- **Atest higieniczny**
- **Deklaracja właściwości użytkowych wyrobów.**

6. Kształtki wodociągowe żeliwne (króćce FF i FW, kolana, trójniki, zwężka dwukołnierzowa):
- Materiał
Żeliwo sferoidalne,
Pokrycie zewnętrzne: epoksydowe – grubość powłoki min. 250µm,
Pokrycie wewnętrzne: epoksydowe – grubość powłoki min. 250µm,
Rodzaj materiału i średnica oznakowane na kształtce w sposób trwały,
- Ciśnienie - PN16,
- Dopuszczenia – Polskie Normy,

Wykonawca dołączy następujące dokumenty:
- **Karta katalogowa producenta**
- **Atest PZH**
- **Deklaracja zgodności lub certyfikaty.**

7. Opaski uniwersalne (do rur żeliwnych – sfero/szare, stalowych, azbestocementowych, PVC oraz PE) do nawiercania z odejściem gwintowym DN50

7.1 <u>Średnica odejścia gwintowego</u>
- DN 2".

7.2 <u>Ciśnienie</u>
- **Min.:1,0 MPa.**

<u>7.3 Średnica nominalna</u>
- DN 80mm, zakres stosowania min. (88-109 mm).
- DN 100mm, zakres stosowania min. (107-128 mm).
- DN 125mm, zakres stosowania min. (132-152 mm).
- DN 150mm, zakres stosowania min. (158-182 mm)
- DN 200mm, zakres stosowania min. (217-234 mm).
- DN 225mm, zakres stosowania min. (240- 267mm).
- DN 250mm, zakres stosowania min. (270-288 mm).
- DN 300mm, zakres stosowania min. (311-336 mm).
-

7.4 <u>Materiał</u>

- ***Korpus z nagwintowanym otworem DN50*** z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400-15 (wg DIN GGG 40).
- **Obejma** z żeliwa sferoidalnego minimum EN-GJS-400-15 (wg DIN GGG 40) z nagwintowanymi otworami na śruby bez konieczności stosowania nakrętek.
  Dopuszczamy inne rozwiązania techniczne wykonania „obejmy" opaski uniwersalnej do nawiercania wg. podanych zakresów stosowania z zastrzeżeniem, iż taka konstrukcja musi gwarantować bezproblemowy montaż opaski na następujących rodzajach rur: żeliwne sferoidalne/szare, stalowe, azbestocementowe, PVC oraz PE
- ***Uszczelka siodłowa*** – guma/elastomer EPDM
  (nie dopuszczamy gumy NBR).
- ***Śruby*** – stal nierdzewna lub stal cynkowana ogniowo lub stal cynkowana bichromowana.
- ***Zawór*** – wbudowany w opaskę (korpus) , kula mosiądz niklowany, uszczelka PTFE

7.5 Zabezpieczenie antykorozyjne korpusu

- Wszystkie elementy żeliwne zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz zabezpieczone farbą proszkową produkowaną na bazie żywic epoksydowych. Grubość powłoki epoksydowej nie mniejsza niż 250 mikronów i nie większa niż 800 mikronów.
- Powłoka antykorozyjna armatury w czasie obowiązywania umowy musi przejść pozytywnie badania grubości powłoki i odporności na uderzenie (test obciążnika spadającego z wysokości 1 m z pracą uderzeniową 5 Nm).

7.6 Wykonawca dołączy następujące dokumenty:

- Karta katalogowa producenta oferowanych materiałów, która powinna zawierać co najmniej zdjęcie bądź rysunek zamawianej opaski, opis materiałowy wraz z podaniem dokładnych wymiarów.
- Deklaracja właściwości użytkowych lub Certyfikat zgodności lub Aprobata techniczna
- Aktualny atest PZH

IV. Termin wykonania zamówienia

Termin realizacji zamówienia w 2022 r.: od dnia podpisania umowy do 31.12.2022.

V. Opis warunków udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

- nie podlegają wykluczeniu na podstawie § 11 pkt 1 i 2 w.w. Regulaminu

oraz spełniają warunki dotyczące:

- posiadania uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów,
- sytuacji ekonomicznej lub finansowej,
- zdolności technicznej lub zawodowej,

1) posiadania uprawnień do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów

Opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tego warunku: Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie.

Ocena spełnienia powyższego warunku dokonana będzie na zasadzie spełnia/nie spełnia na podstawie załączonego do oferty oświadczenia Wykonawcy (załącznik nr 2 do SWZ).

2) sytuacji ekonomicznej lub finansowej

Opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tego warunku: Wykonawca musi znajdować się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie niniejszego zamówienia Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie.

Ocena spełnienia powyższego warunku dokonana będzie na zasadzie „spełnia/nie spełnia na podstawie załączonych do oferty w/w dokumentów oraz oświadczenia Wykonawcy (załącznik nr 2 do SWZ).

3) Zdolności technicznej lub zawodowej

Opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tego warunku: Zamawiający nie wyznacza szczegółowego warunku w tym zakresie.

Ocena spełnienia powyższego warunku dokonana będzie na zasadzie „spełnia/nie spełnia na podstawie załączonych do oferty w/w dokumentów oraz oświadczenia Wykonawcy (załącznik nr 2 do SWZ).

2. Postanowienia dotyczące podmiotów wspólnie ubiegających się o zamówienie.

1. Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia.
2. Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia.
3. Przepisy dotyczące Wykonawcy stosuje się odpowiednio do Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.
4. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia warunki określone w pkt 1 ppkt. 1 do 3 winien spełniać jeden Wykonawca lub wszyscy Wykonawcy wspólnie – łącznie. Warunek dotyczący braku podstaw do wykluczenia z postępowania musi spełniać każdy z Wykonawców oddzielnie.
5. Jeżeli oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia zostanie wybrana, Zamawiający będzie żądał przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia, umowy regulującej współpracę tych Wykonawców.

VI. Wykaz oświadczeń lub dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu oraz braku podstaw do wykluczenia

W celu wykazania spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, Zamawiający żąda do złożenia przez Wykonawcę wraz z ofertą niżej wymienionych dokumentów:

1) Wypełnione i podpisane Oświadczenie Wykonawcy o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu (załącznik nr 2 do SWZ).

2. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania Zamawiający żąda do złożenia przez Wykonawcę wraz z ofertą następujących dokumentów:

1) Wypełnione i podpisane Oświadczenie Wykonawcy o braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia (załącznik nr 3 do SWZ).

2) Aktualny odpis z właściwego rejestru lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji;

3. Wymaganymi do złożenia przez WYKONAWCĘ są również następujące dokumenty:

1) wypełniony i podpisany przez Wykonawcę formularz oferty (załącznik nr 1 do SWZ),
2) wypełniony i podpisany formularz cenowy (załącznik nr 4 do SWZ),
3) oryginał pełnomocnictwa do reprezentowania (o ile ofertę składa pełnomocnik) lub kopia pełnomocnictwa poświadczona przez notariusza,
4) karty katalogowe, atesty, deklaracje zgodności, certyfikaty,
5) Informacja RODO (załącznik nr 5 do SWZ).

3.Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski.

VII. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów oraz osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami

1.Wszystkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia i informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują pisemnie, na adres Zamawiającego lub drogą elektroniczną na adres sekretariat@zwikrawicz.pl.
2. Treść oferty musi być zgodna z wymaganiami Zamawiającego określonymi w SWZ.
3.Oferta wraz z wymaganymi oświadczeniami i dokumentami musi być złożona w formie oryginału na piśmie przed upływem terminu składania ofert.
4. Do upływu terminu składania ofert Wykonawca może wycofać ofertę.
5. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego z wnioskiem o wyjaśnienie treści SWZ. Pytania należy złożyć nie później niż na 4 dni przed terminem składania ofert. W przypadku gdy pytanie Wykonawcy wpłynie do Zamawiającego w tym terminie, Zamawiający jest zobowiązany udzielić wyjaśnień niezwłocznie, ale nie później niż na 2 dni przed terminem składania ofert.

6. Zamawiający jednocześnie przekazuje treść zapytań wraz z wyjaśnieniami wszystkim Wykonawcom, którym przekazano SWZ, bez ujawniania źródła zapytania lub zamieszcza treść wyjaśnień w miejscach, w których zamieszczona została dokumentacja postępowania.
7.Osoby upoważnione do kontaktu z Wykonawcami:

Donata Twardowska - **w sprawach procedury przetargowej** tel. 65-546-76-49 pokój nr 11, w godz. 8.00 – 14.00.
Ewa Rabura - **w sprawach przedmiotu zamówienia** tel. 65-546-76-55 w godz. 8.00 – 14.00
Łukasz Zygmunt - **w sprawach przedmiotu zamówienia** tel. 65-546-76-62 w godz. 8.00 – 14.00

8. Zamawiający może w każdym czasie, przed upływem terminu składania ofert, zmienić treść SWZ.
Dokonaną w ten sposób zmianę Zamawiający przekazuje niezwłocznie wszystkim Wykonawcom, którym przekazano SWZ lub zamieszcza w miejscach, w których zamieszczona została dokumentacja postępowania.

VIII. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Oferta musi być pod rygorem nieważności, sporządzona pisemnie w języku polskim.
2. Każdy Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
3. Oferta musi być w pełni czytelna.
4. Zaleca się, aby wszystkie strony oferty były ponumerowane.
5. Zaleca się, aby wszelkie miejsca, w których Wykonawca naniósł zmiany były datowane i podpisane przez osobę podpisującą ofertę.
6. W przypadku, gdy oferta zawiera informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, Wykonawca nie później niż w terminie składania ofert winien w sposób nie budzący wątpliwości zastrzec, że nie mogą być one udostępniane innym uczestnikom postępowania oraz winien wykazać, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnice przedsiębiorstwa. Informacje te winny być oznaczone klauzulą: „Informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust 4 ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji" oraz oddzielone od pozostałych informacji zawartych w ofercie. **Brak wykazania, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa będzie skutkowało automatyczną jawnością zastrzeżonych informacji na odpowiedzialność i ryzyko Wykonawcy.**
7. Zamawiający wymaga, aby ofertę podpisano zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze lub innym dokumencie, właściwym dla danej formy organizacyjnej Wykonawcy albo przez upełnomocnionego przedstawiciela Wykonawcy
8. Oferta winna być przygotowana na formularzu oferty stanowiącym załącznik do niniejszej specyfikacji bądź zawierać wszystkie dane wymienione we wzorze oferty.
9. W przypadku, gdy Wykonawca dołącza do oferty jako załącznik kopię jakiegoś dokumentu, kopia winna być poświadczona za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę (osoba upełnomocniona). Tylko w przypadku przedstawienia kopii nieczytelnej lub budzącej wątpliwości, co do jej prawdziwości, Zamawiający będzie mógł żądać przedstawienia oryginału lub notarialnego potwierdzenia.
10. Zamawiający nie przewiduje możliwości zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.
11. Ofertę należy umieścić w zamkniętej kopercie zaadresowanej na adres Zamawiającego.

WZÓR OPISANIA KOPERTY – OPAKOWANIA:

NAZWA I ADRES WYKONAWCY

Zakład Wodociągów i Kanalizacji w Rawiczu
sp. z o.o.
Folwark, ul. Półwiejska nr 20
63-900 RAWICZ

nazwa zadania **„ Dostawy armatury wodociągowo-kanalizacyjnej do ZWiK w Rawiczu sp. z o.o. w 2022 roku"**

NIE OTWIERAĆ PRZED: 10.05.2022 roku GODZ.11.45.

IX. Opis sposobu obliczenia ceny

1. Cenę ofertową za przedmiot zamówienia Wykonawca jest zobowiązany ustalić w oparciu o opis przedmiotu zamówienia określony w rozdziale III SWZ wraz z projektem umowy.
2. W ofercie należy podać cenę netto i brutto po zaokrągleniu w górę do dwóch miejsc po przecinku.
3. Cena oferty brutto winna być określona cyframi i słownie.
4. Wykonawca w swojej ofercie jest zobowiązany określić podatek VAT z należytą starannością i zgodnie z przepisami prawa.
5. W cenie ofertowej należy uwzględnić całkowity koszt dostaw stanowiących przedmiot zamówienia.

X. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty, wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert

1. Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował następującymi kryteriami:

- Cena – waga 100 %
Kryterium cenowe będzie obliczane w następujący sposób :

najniższa oferowana cena brutto spośród ocenianych ofert
C= ---------- x 100 = ilość punktów
cena brutto badanej oferty

2. Zamawiający przyzna zamówienie Wykonawcy, którego oferta spełnia wymagania określone w warunkach zamówienia oraz który zaoferował najniższą cenę brutto za dane zadanie.
3.Ocena ofert odbywa się wyłącznie na podstawie kryteriów oceny ofert, określonych w SWZ.
4.Do wyboru najkorzystniejszej oferty są dopuszczone wyłącznie oferty uznane za ważne niepodlegające odrzuceniu.

XI.Wymagania dotyczące wadium

Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium przez Wykonawców.

XII. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy

Zamawiający nie przewiduje wniesienia przez Wykonawcę zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XII.Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert

1. **Oferty należy złożyć do dnia 10.05.2022 roku do godz. 11.30 w siedzibie Zamawiającego - sekretariacie Zakładu Wodociągów i Kanalizacji w Rawiczu sp. z o.o., Folwark ul. Półwiejska nr 20, 63-900 Rawicz, pokój 3.**
2. Oferty można składać osobiście lub przesłać pocztą za pokwitowaniem odbioru, na adres Zamawiającego - w takim przypadku za termin złożenia oferty w miejscu wskazanym (sekretariat) uznaje się datę i godzinę potwierdzenia przez pracownika sekretariatu odbioru przesyłki.
3. Oferta złożona po terminie zostanie niezwłocznie zwrócona Wykonawcy.
4. Wykonawca może wprowadzić zmiany, poprawki, modyfikacje i uzupełnienia do złożonej oferty pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne zawiadomienie o wprowadzeniu zmian przed terminem składania ofert. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone według takich samych zasad, jak składana oferta tj. w kopercie odpowiednio oznakowanej napisem „ZMIANA". Koperty oznaczone „ZMIANA" zostaną otwarte przy otwieraniu oferty WYKONAWCY, który wprowadził zmiany i po stwierdzeniu poprawności procedury dokonywania zmian, zostaną dołączone do oferty.
5. Wykonawca ma prawo przed upływem terminu składania ofert wycofać się z postępowania poprzez złożenie pisemnego powiadomienia, według tych samych zasad jak wprowadzenie zmian i poprawek z napisem na kopercie „WYCOFANIE". Koperty oznakowane w ten sposób będą otwierane w pierwszej kolejności po potwierdzeniu poprawności postępowania Wykonawcy oraz zgodności ze złożonymi ofertami. Koperty ofert wycofanych nie będą otwierane.
6. Otwarcie ofert jest jawne.
7. Zamawiający otworzy koperty z ofertami **w dniu 10.05.2022 roku o godz. 11.45** w siedzibie Zamawiającego – **Folwark ul. Półwiejska nr 20, 63-900 Rawicz, pokój nr 8.**
8. Zamawiający może wzywać Wykonawców, którzy w wyznaczonym terminie nie złożyli wymaganych dokumentów, oświadczeń, wykazów, pełnomocnictw w postępowaniu lub złożyli wadliwe dokumenty, oświadczenia, wykazy, pełnomocnictwa, do uzupełnienia tych dokumentów w określonym terminie, chyba że mimo ich złożenia oferta Wykonawcy podlega odrzuceniu albo konieczne byłoby unieważnienie postępowania.
9. Złożone na wezwanie Zamawiającego oświadczenia i dokumenty powinny potwierdzać spełnianie przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, nie później niż w dniu wyznaczonym przez Zamawiającego jako termin uzupełnienia.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo, że w przypadku złożenia w postępowaniu więcej niż 3 ofert, Zamawiający może wezwać do uzupełnień, o których mowa w ust. 8 pierwsze 3 oferty najkorzystniejsze.
11. Zamawiający poprawia w ofercie:
    1) oczywiste omyłki pisarskie,
    2) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
    3) inne omyłki polegające na niezgodności oferty ze SWZ, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty

    niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
12. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
13. Zamawiający odrzuca ofertę na zasadach określonych w w.w. Regulaminie.
14. Zamawiający unieważnia postępowanie o udzielenie zamówienia na zasadach określonych w w.w. Regulaminie zawiadamiając równocześnie wszystkich Wykonawców, którzy ubiegali się o udzielenie zamówienia – w przypadku unieważnienia postępowania przed upływem terminu składania ofert, albo złożyli oferty – w przypadku unieważnienia postępowania po upływie terminu składania ofert.

XIV. Termin związania ofertą

1. Wykonawca jest związany ofertą **30 dni** od ostatecznego terminu składania ofert**.**
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Zamawiający może zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o oznaczony okres.

XV. Zamówienia uzupełniające

Zamawiający nie przewiduje zamówień uzupełniających.

XVI. Informacja o formalnościach po wyborze oferty

1. Umowa w sprawie realizacji niniejszego zamówienia zawarta zostanie z uwzględnieniem postanowień wynikających z treści niniejszej SWZ oraz danych zawartych w ofercie.
2. Zamawiający podpisze umowę z Wykonawcą, który przedłoży najkorzystniejszą ofertę na z punktu widzenia kryteriów przyjętych w niniejszej specyfikacji.
3. Zamawiający z Wykonawcą, którego oferta została wybrana, zawrze umowę w sprawie przedmiotowego zamówienia w terminie nie krótszym niż 5 dni od dnia przekazania zawiadomienia o wyborze oferty. Umowa w sprawie przedmiotowego zamówienia może zostać zawarta z pominięciem w.w. terminu w przypadku, gdy w danym postępowaniu została złożona tylko jedna oferta.

4. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający informuje równocześnie Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania, jeżeli jest miejscem wykonywania działalności Wykonawcy, którego ofertę wybrano, oraz nazwy albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania, jeżeli są miejscami wykonywania działalności Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację;
b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone podając uzasadnienie faktyczne i prawne.
5. Zamawiający udostępnia niezwłocznie informacje o których mowa w ust. 4 na platformie zakupowej Zamawiającego oraz we wszystkich miejscach, w których zamieszczana była dokumentacja postępowania.
6. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, będzie uchylał się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert, bez przeprowadzenia ich ponownej oceny.

XVII. Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy w sprawie zamówienia, ogólne warunki umowy albo wzór umowy

1. Istotne dla stron postanowienia zostały określone w projekcie umowy stanowiącym załącznik do specyfikacji.
2. Zmiana postanowień zawartej umowy może nastąpić za zgodą obu stron wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności takiej zmiany.
3. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany ustaleń zawartej umowy w stosunku do treści oferty Wykonawcy w następujących przypadkach:
    1) zmiany urzędowej wysokości stawki podatku VAT,
    2) zmiany terminu realizacji zamówienia wynikających z przestojów i opóźnień z przyczyn po stronie Zamawiającego,
    3) działania siły wyższej, w wyniku której nie jest możliwe zachowanie przez Wykonawcę określonego umową terminu realizacji zamówienia,
    4) zmiany terminu realizacji zamówienia wynikających z wystąpienia okoliczności, których strony nie były w stanie przewidzieć, pomimo zachowania należytej staranności,
    5) wystąpienie okoliczności związanych z COVID-19 mających wpływ na terminowe wykonanie zamówienia,
    6) przekształcenie którejkolwiek ze stron umowy,
    7) zmiany personelu Wykonawcy i Zamawiającego, za uprzednią zgodą Zamawiającego (np. osoby odpowiedzialnej za realizację zamówienia itp.),
    8) w przypadku zmiany cen materiałów powyżej 15% określonych w załączniku nr 1 do umowy. Zmiana może nastąpić wyłącznie wtedy, gdy zmian cen dokona producent tych materiałów i gdy Dostawca to udokumentuje. Strony odniosą się do cen producentów z chwili zawarcia umowy oraz z chwili dokonania zmiany. Udokumentowanie polega na przedłożeniu zawartych umów dot. współpracy pomiędzy producentem a Wykonawcą.
4. Zmiana dokonywana jest w formie aneksu do umowy. Warunkiem dokonania zmiany, o których mowa powyżej jest złożenie uzasadnionego wniosku przez Stronę inicjującą zmianę lub sporządzenie przez Strony stosownego protokołu.
5. Niedopuszczalna jest jednak pod rygorem nieważności zmiana postanowień zawartej umowy oraz wprowadzenie nowych postanowień do umowy niekorzystnych dla Zamawiającego.
6. Postanowienia umowne zmienione z naruszeniem w.w. przesłanek podlega unieważnieniu. Na miejsce unieważnionych postanowień umowy wchodzą postanowienia umowne w pierwotnym brzmieniu

XVIII. Pouczenie o środkach ochrony prawnej przysługujących Wykonawcy w toku postępowania o udzielenie zamówienia

Wszelkie zarzuty i skargi dotyczące postępowania będą rozpatrywane zgodnie z § 38 Regulaminu wewnętrznego udzielania zamówień sektorowych w ZWIK w Rawiczu sp. z o.o.

Robert Garczyński
Prezes Zarządu

Załączniki:

1. Wzór Formularz oferty
2. Wzór oświadczenia Wykonawcy o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu
3. Wzór oświadczenia Wykonawcy o braku podstaw do wykluczenia
4. Formularz cenowy
5. Informacja RODO
6. Wzór umowy